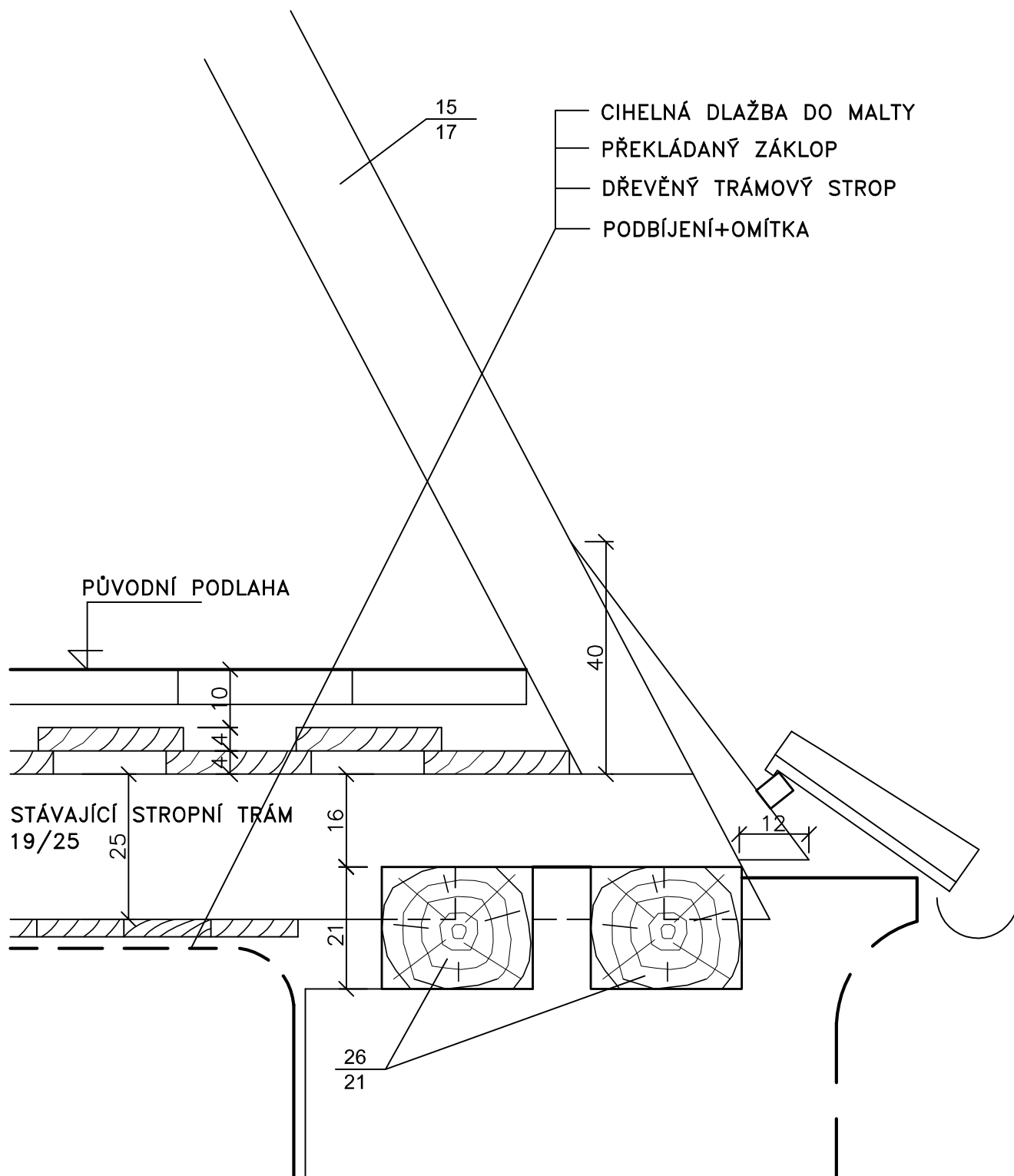


## SEZNAM PŘÍLOH

- D1. DETAIL ULOŽENÍ–KROV I – VAZBA 58P–STÁVAJÍCÍ STAV
- D2. DETAIL ULOŽENÍ–KROV II – VAZBA 14P–STÁVAJÍCÍ STAV
- D3. DETAIL ULOŽENÍ–KROV II – VAZBA 38L–STÁVAJÍCÍ STAV
- D4. DETAIL ULOŽENÍ–KROV I, II – NÁVRH
- D5. DETAIL U VALBY–KROV I – STÁVAJÍCÍ STAV
- D6. DETAIL U VALBY–KROV I – NÁVRH
- D7. DETAIL VIKÝŘE
- D8. DETAIL NASTAVENÍ KROKVE – KROV I, II
- D9a. DETAIL NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU – KROV I, II
- D9b. DETAIL NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU – KROV I, II
- D10. DETAIL NASTAVENÍ VZPĚRY A HAMBALKU – KROV I, II
- D11. DETAIL NASTAVENÍ POZEDNICE – KROV I, II

KÓTOVÁNO V CM

VED.PROJ.	ING. LUBOR GREGORA	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>MURUS</b>  MONUMENTA RENOVAMUS </div>	
ZOD.PROJ.	ING. MARTIN KAČER		
SPOLUPRÁCE	ING. M. KAČER, H. NÝDLOVÁ		
INVESTOR	ČESKOKRUMLOVSKÝ ROZVOJOVÝ FOND	ZAKÁZ. ČÍSLO	145/35/06
AKCE	<b>ČESKÝ KRUMLOV</b> <b>LATRÁN č.p.67</b> BÝVALÝ KLÁŠTER KLARISEK – 3.ETAPA	DATUM	KVĚTEN 2007
		STUPEŇ	P.S.
		FORMÁT	
VÝKRES	DETAILY	MĚŘÍTKO:	VÝKRES Č.
		1:10	10

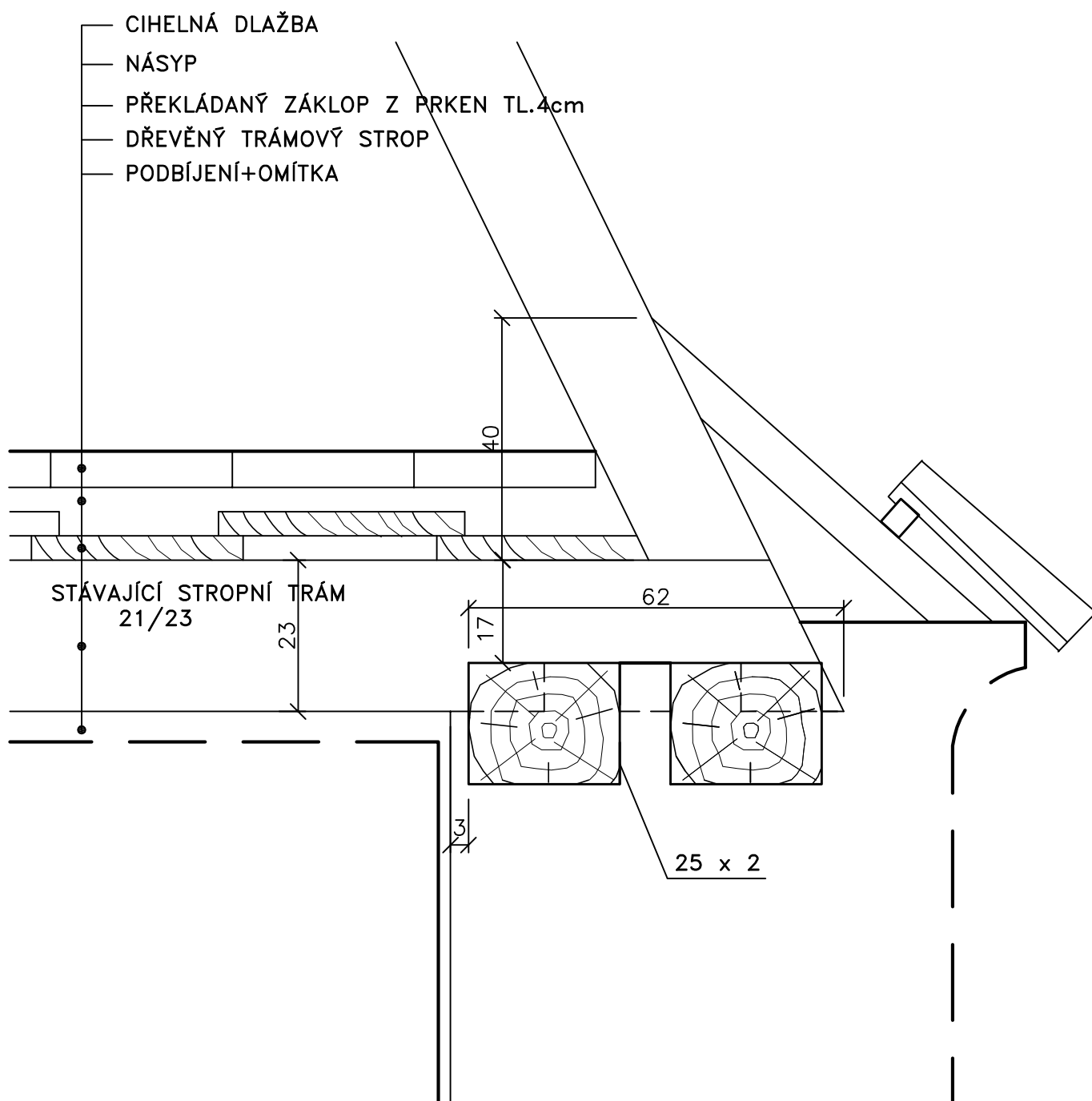


## KROV I – VAZBA 58P

(72P, 47L ZRCADLOVĚ)

DETAIL ULOŽENÍ – STÁVAJÍCÍ STAV

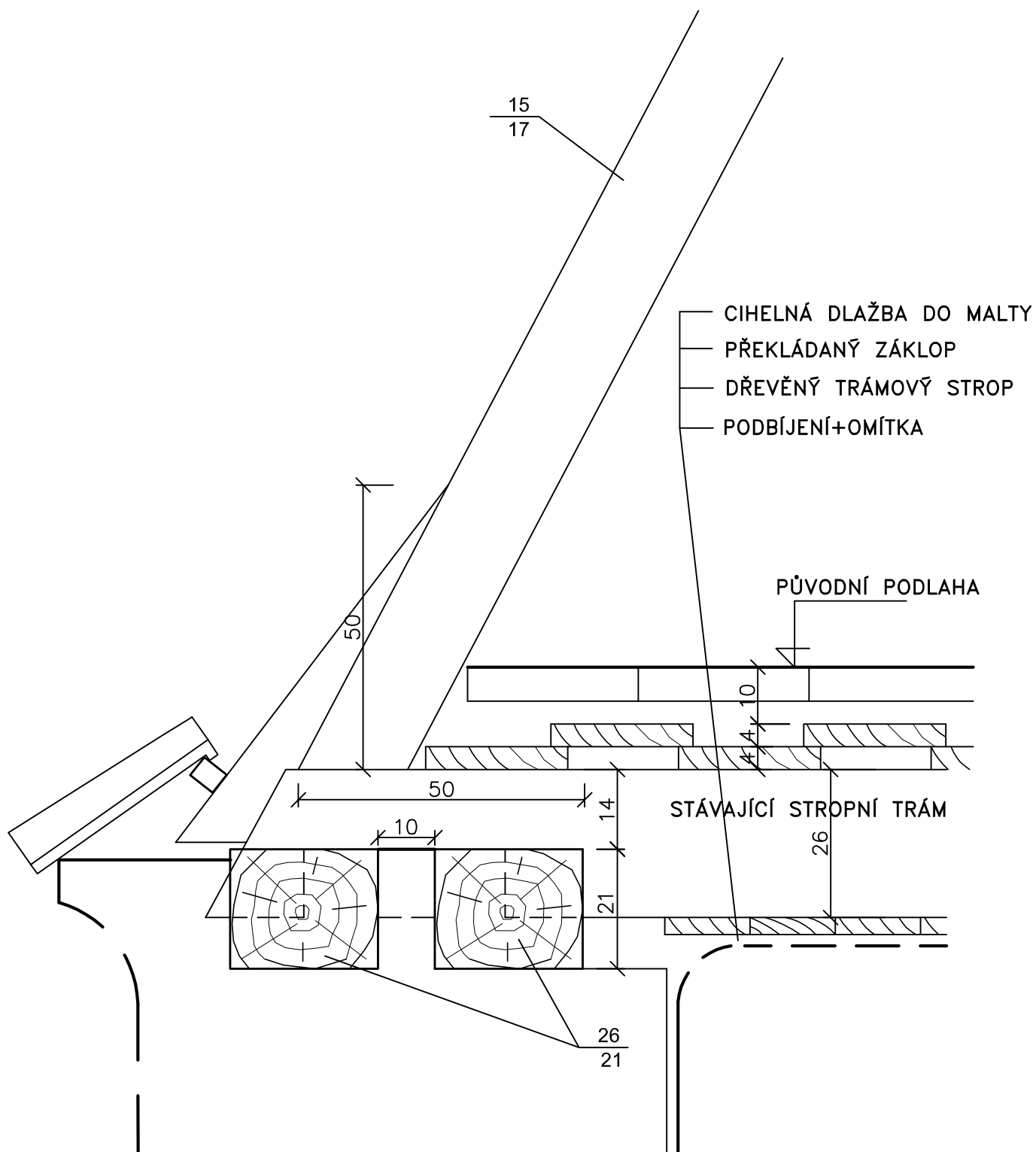
D1



KROV II– VAZBA 14P

DETAIL ULOŽENÍ – STÁVAJÍCÍ STAV

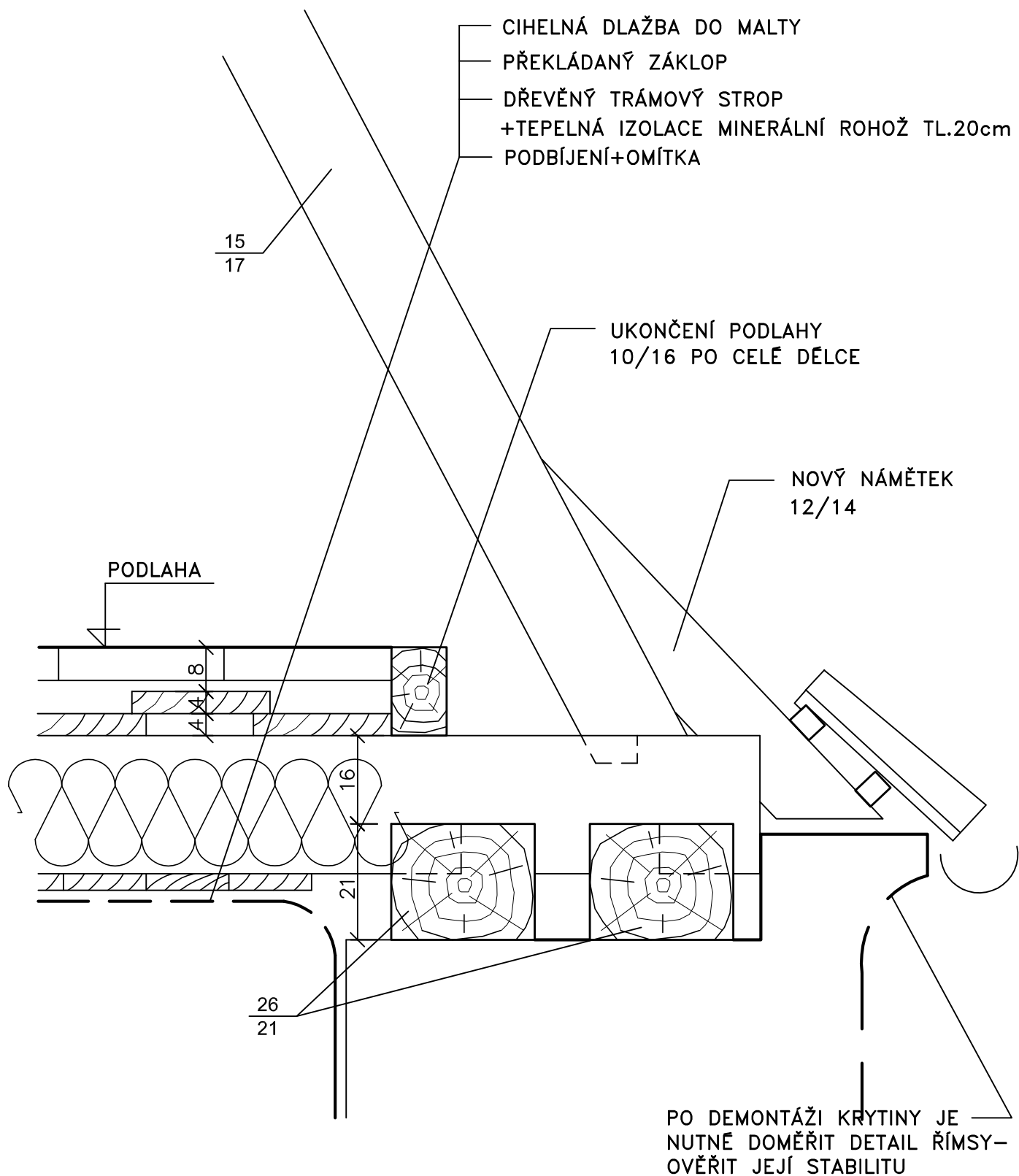
D2



## KROV II – VAZBA 38L (22P, 31P)

DETAIL ULOŽENÍ – STÁVAJÍCÍ STAV

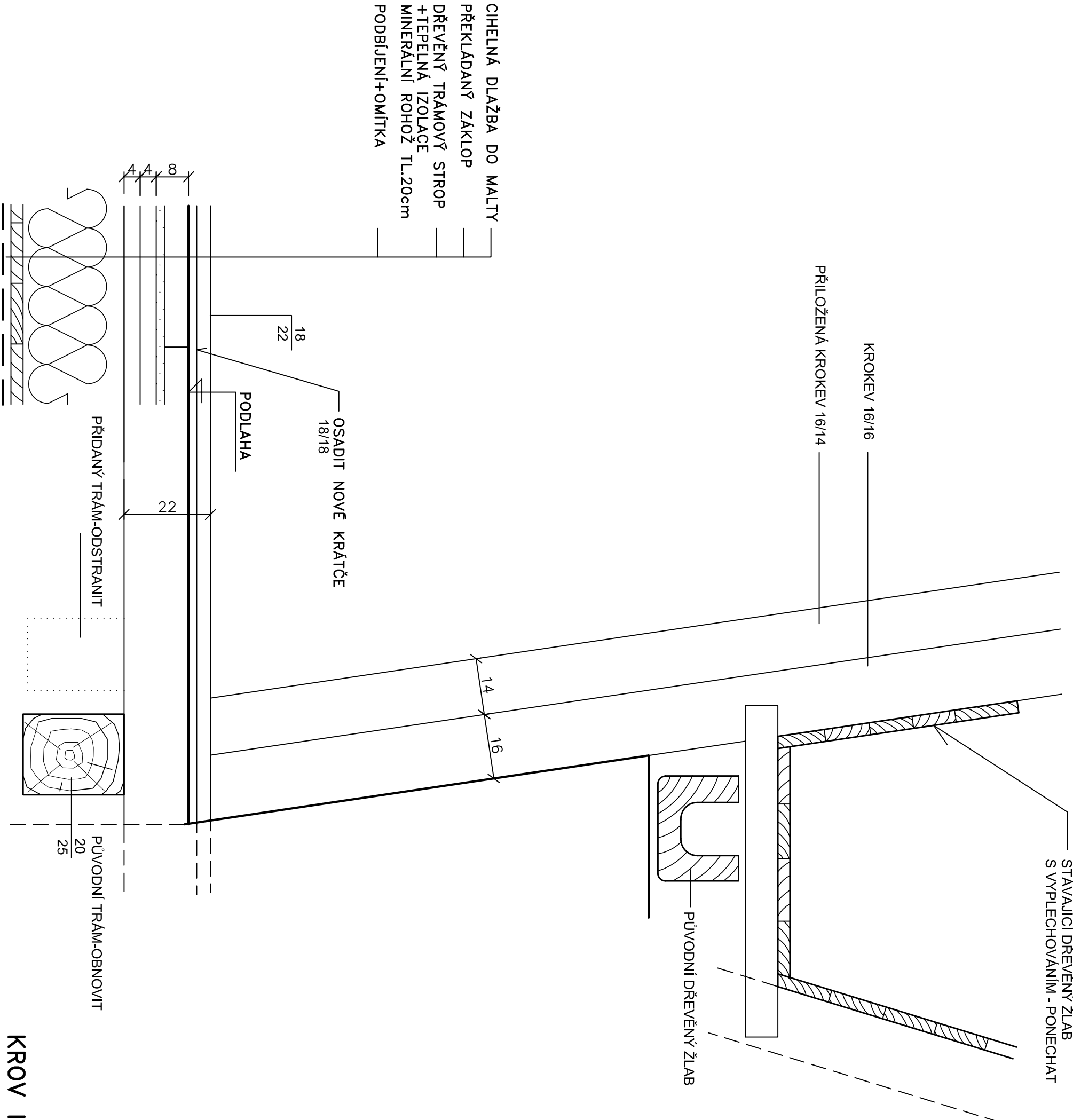
D3



**KROV I, II**  
 DETAIL ULOŽENÍ – NÁVRH

**D4**

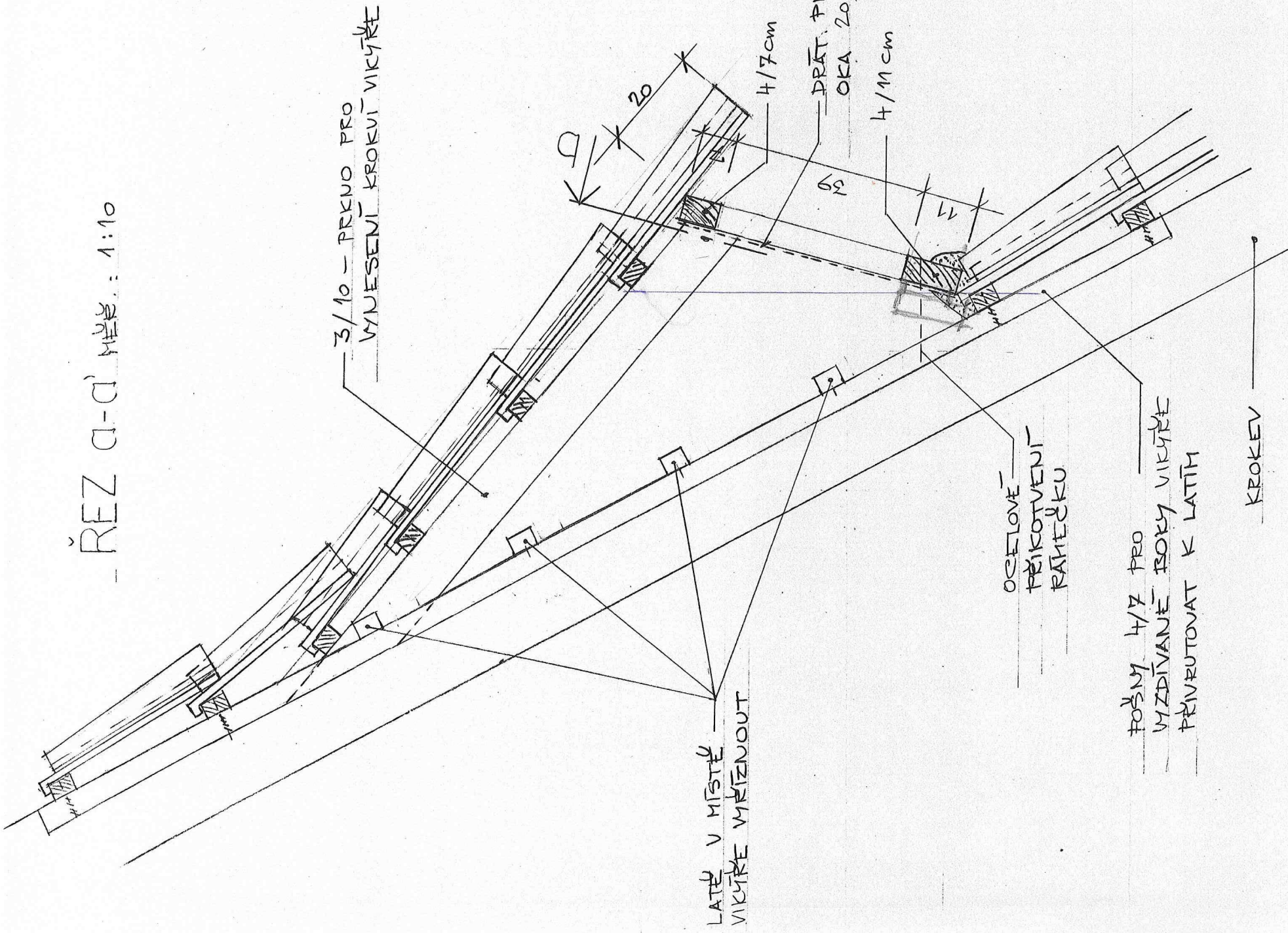




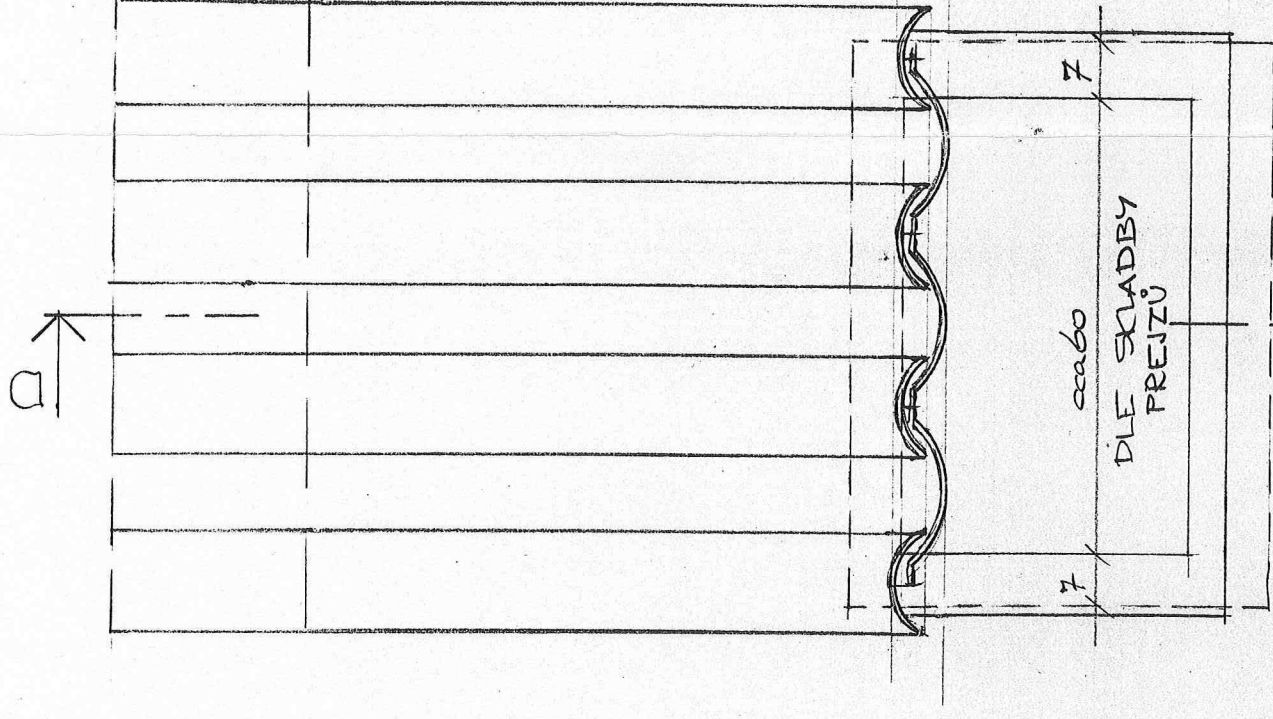
KROV I – VAZBA 78L  
DETAIL U VALBY – NÁVRH



# ŘEZ a-a' MĚŘ.: 1:10

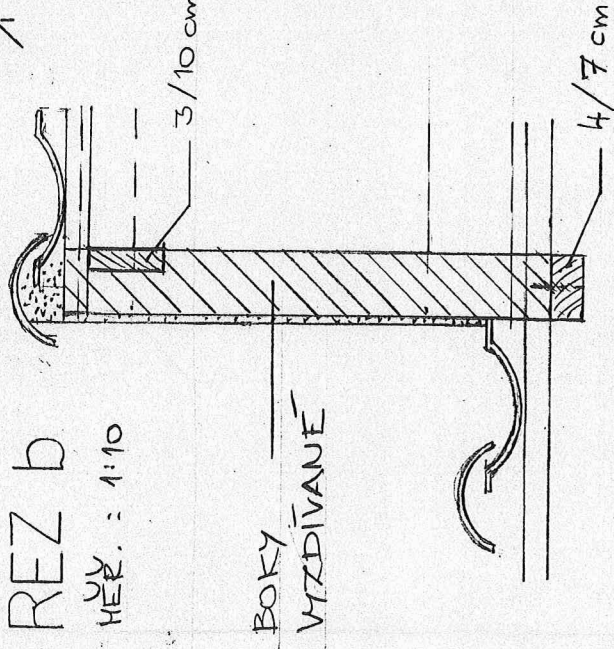


# POHLED MĚŘ.: 1:10



# ŘEZ b

MĚŘ.: 1:10



BOKY VIKÝŘŮ VYDÍVANÉ Z PLNÝCH CIHEL  
+ JEDNOVRSTVÁ OMÍTKA,  
NÁTĚR V BARVĚ BÍLÉ + HYDROFOBIZACE

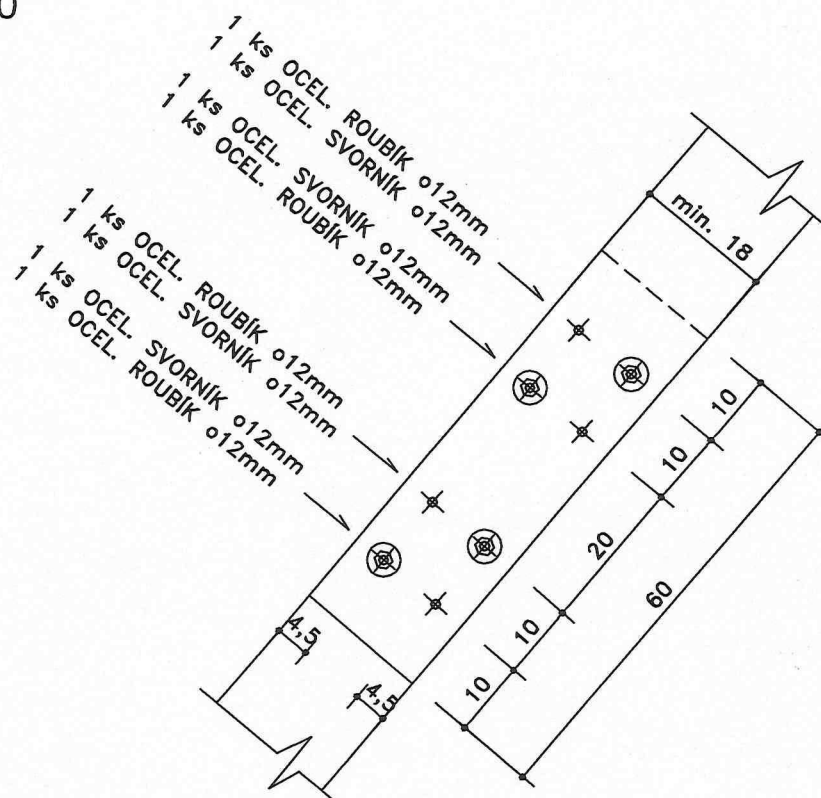
# KROV I, II

DETAIL VIKÝŘE MĚŘ.: 1:10

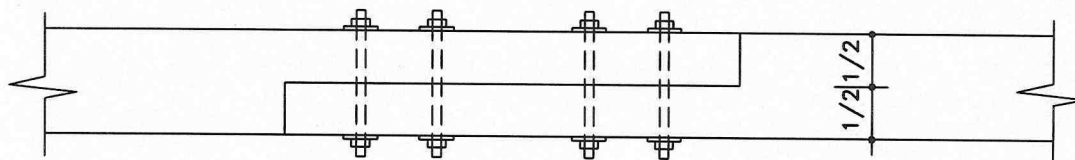
D7



# POHLED 1:10



# PŮDORYS 1:10



OCELOVÝ SVORNÍK $\varnothing$ 12 mm	dl. 190 mm	4 ks / 1SPOJ
OCELOVÝ ROUBÍK $\varnothing$ 12 mm	dl. 130 mm	4 ks / 1SPOJ
MATICE M 12		8 ks / 1SPOJ
OCELOVÁ PODLOŽKA $\varnothing$ 45 mm	tl. 4 mm	8 ks / 1SPOJ

- NOVÝ PROFIL MUSÍ PLYNULE NAVAZOVAT NA STÁVAJÍCÍ
- SVORNÍKY NESMÍ MÍT ZÁVIT V TLOUŠTCE SPOJOVANÉHO DŘEVA  
ZÁVIT MUSÍ MÍT MENŠÍ PRŮMĚR NEŽ SVORNÍK ( VYTOČIT ZÁVITY Z TYČOVINY)
- OCEL. KOLÍKY (ROUBÍKY) PROVÁDĚT Z HLAZENÉ TYČOVINY  
OCEL. KOLÍK PO ZARAŽENÍ NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES LÍC PROFILU
- SVORNÍKY NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES MATKU VÍCE NEŽ 10mm
- OTVORY PRO SVORNÍKY I KOLÍKY (ROUBÍKY) PŘEDVRTÁVAT MENŠÍ CCA  $\varnothing$  1mm
- SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNĚ – VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNÉ

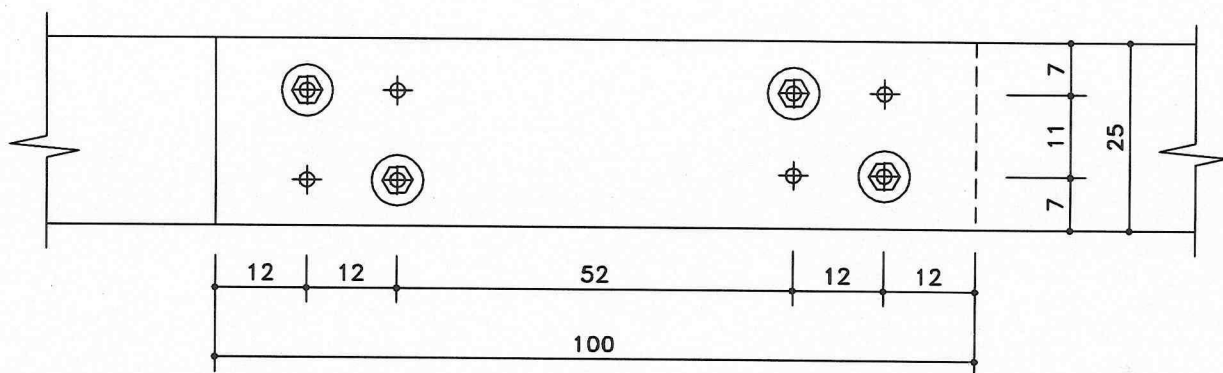
POHLED 1:10

OCEL. SVORNÍK ø16 mm  
OCEL. ROUBÍK ø16 mm

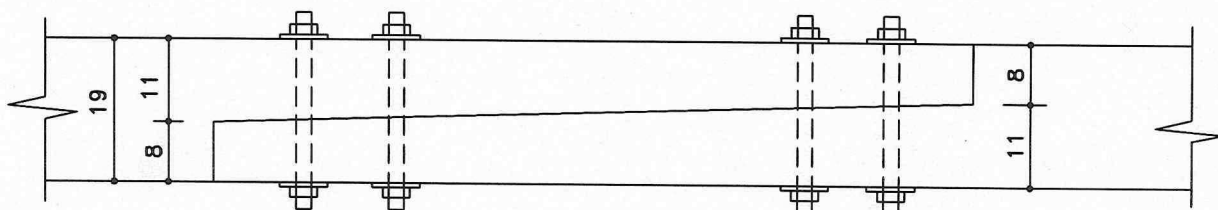
OCEL. ROUBÍK ø16 mm  
OCEL. SVORNÍK ø16 mm

OCEL. SVORNÍK ø16 mm  
OCEL. ROUBÍK ø16 mm

OCEL. ROUBÍK ø16 mm  
OCEL. SVORNÍK ø16 mm



PŮDORYS 1:10



OCELOVÝ SVORNÍK ø 16 mm	dl. 250 mm	4 ks / 1SPOJ
OCELOVÝ ROUBÍK ø16 mm	dl. 170 mm	4 ks / 1SPOJ
MATICE M 16		8 ks / 1SPOJ
OCELOVÁ PODLOŽKA ø 58 mm	tl. 5 mm	8 ks / 1SPOJ

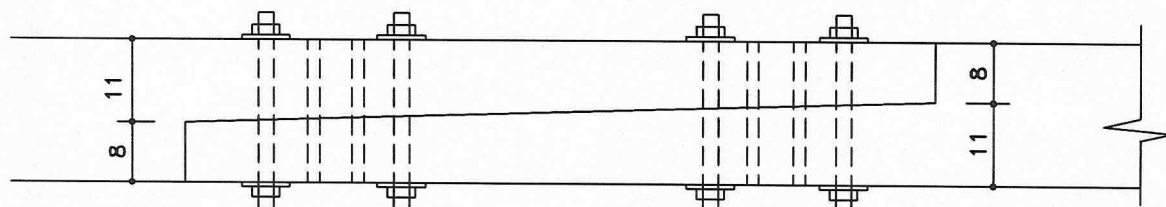
- NOVÝ PROFIL MUSÍ PLYNULE NAVAZOVAT NA STÁVAJÍCÍ
- SVORNÍKY NESMÍ MÍT ZÁVIT V TLOUŠTCE SPOJOVANÉHO DŘEVA  
ZÁVIT MUSÍ MÍT MENŠÍ PRŮMĚR NEŽ SVORNÍK ( VYTOČIT ZÁVITY Z TYČOVINY)
- OCEL. KOLÍKY (ROUBÍKY) PROVÁDĚT Z HLAZENÉ TYČOVINY  
OCEL. KOLÍK PO ZARAŽENÍ NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES LÍC PROFILU
- SVORNÍKY NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES MATKU VÍCE NEŽ 10mm
- OTVORY PRO SVORNÍKY I KOLÍKY (ROUBÍKY) PŘEDVRTÁVAT MENŠÍ CCA ø 1mm
- SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNĚ – VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNÉ
- DÉLKA PLÁTU BUDE UPRAVENA DLE POLOHY SPOJE

DETAIL NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU  
KROV I, II

D9a

— OCEL, SVORNÍK ø16 mm  
— OCEL, ROUBÍK ø16 mm

— OCEL, ROUBÍK ø16 mm  
— OCEL, SVORNÍK ø16 mm



OCELOVÝ SVORNÍK Ø 16 mm	dl. 250 mm	4 ks / 1SPOJ
OCELOVÝ ROUBÍK Ø16 mm	dl. 170 mm	4 ks / 1SPOJ
MATICE M 16		8 ks / 1SPOJ
OCELOVÁ PODLOŽKA Ø 58 mm	tl. 5 mm	8 ks / 1SPOJ

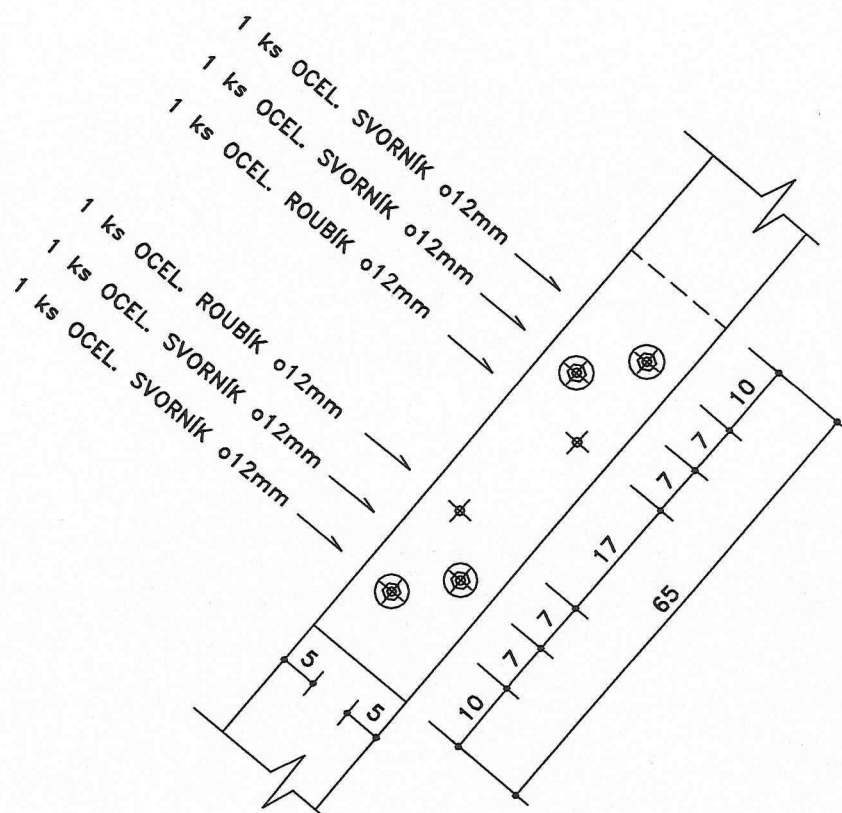
- NOVÝ PROFIL MUSÍ PLYNULE NAVAŽOVAT NA STÁVAJÍCÍ
- SVORNÍKY NESMÍ MÍT ZÁVIT V TLOUŠTCE SPOJOVANÉHO DŘEVA  
ZÁVIT MUSÍ MÍT MENŠÍ PRŮMĚR NEŽ SVORNÍK ( VYTOČIT ZÁVITY Z TYČOVINY)
- OCEL. KOLÍKY (ROUBÍKY) PROVÁDĚT Z HLAZENÉ TYČOVINY  
OCEL. KOLÍK PO ZARAŽENÍ NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES LÍC PROFILU
- SVORNÍKY NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES MATKU VÍCE NEŽ 10mm
- OTVORY PRO SVORNÍKY I KOLÍKY (ROUBÍKY) PŘEDVRTÁVAT MENŠÍ CCA o 1mm
- SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNO – VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNE
- DÉLKA PLÁTU BUDE UPRAVENA DLE POLOHY SPOJE

DETAIL NASTAVENÍ VAZNÉHO TRÁMU  
KROV I, II

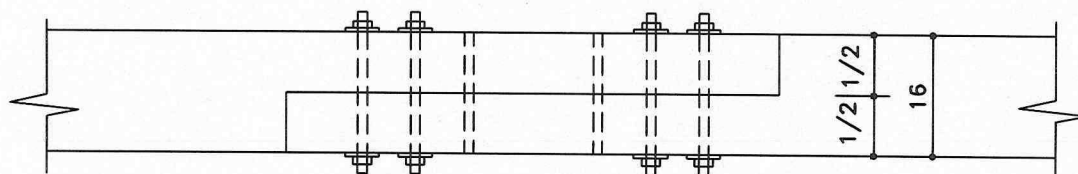
D 9 b



# POHLED 1:10



# PŮDORYS 1:10

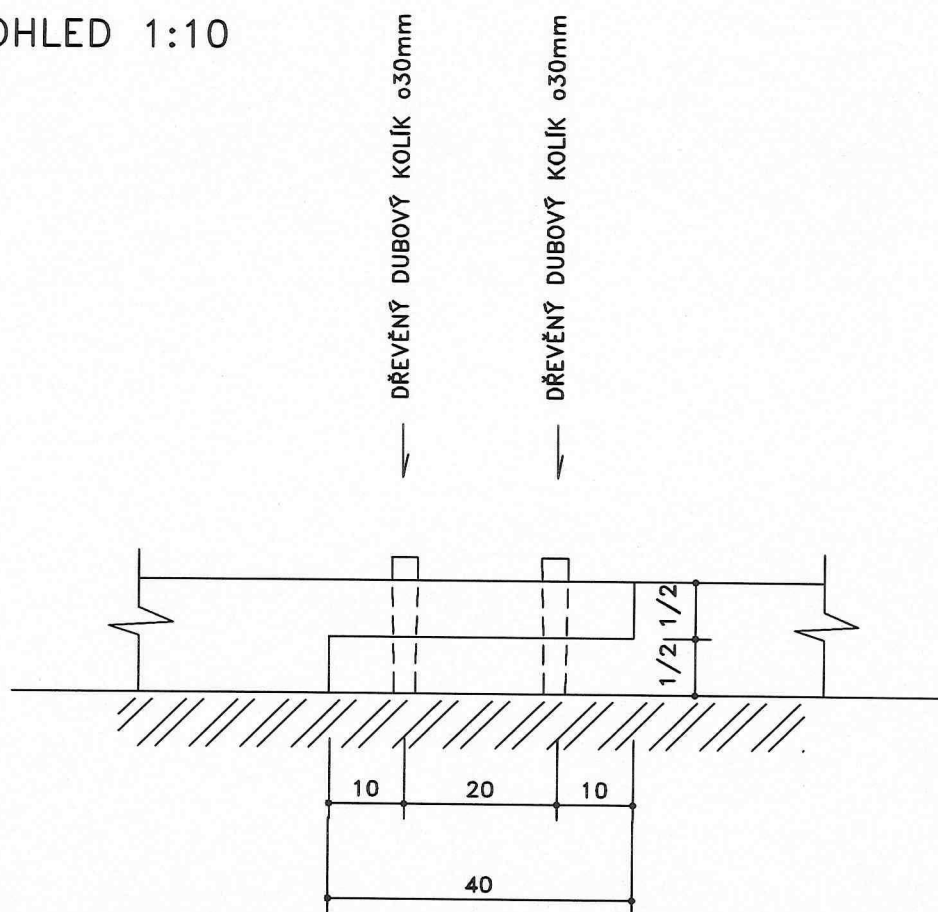


OCELOVÝ SVORNÍK $\varnothing$ 12 mm	dl. 210 mm	4 ks / 1SPOJ
OCELOVÝ ROUBÍK $\varnothing$ 12 mm	dl. 150 mm	2 ks / 1SPOJ
MATICE M 12		8 ks / 1SPOJ
OCELOVÁ PODLOŽKA $\varnothing$ 45 mm	tl. 4 mm	8 ks / 1SPOJ

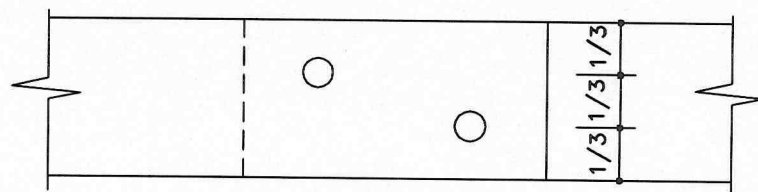
- NOVÝ PROFIL MUSÍ PLYNULE NAVAZOvat NA STÁVAJÍCÍ
- SVORNÍKY NESMÍ MÍT ZÁVIT V TLOUŠTCE SPOJOVANÉHO DŘEVA  
ZÁVIT MUSÍ MÍT MENŠÍ PRŮMĚR NEŽ SVORNÍK ( VYTOČIT ZÁVITY Z TYČOVINY)
- OCEL. KOLÍKY (ROUBÍKY) PROVÁDĚT Z HLAZENÉ TYČOVINY  
OCEL. KOLÍK PO ZARAŽENÍ NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES LÍC PROFILU
- SVORNÍKY NESMÍ PŘESAHOVAT PŘES MATKU VÍCE NEŽ 10mm
- OTVORY PRO SVORNÍKY I KOLÍKY (ROUBÍKY) PŘEDVRTÁVAT MENŠÍ CCA  $\varnothing$  1mm
- SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNĚ – VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNÉ



POHLED 1:10



PŮDORYS 1:10



DUBOVÝ KOLÍK ø 30mm

dl.200 mm

2 ks / 1SPOJ

— SPOJ MUSÍ BÝT SPASOVÁN NA TĚSNO — VŮLE JSOU NEPŘÍPUSTNÉ

DETAIL NASTAVENÍ POZEDNICE  
KROV I, II

D 1 1